UML-05/o

URZĄDZENIE MIKROPROCESOROWE LOKALNE UML-05/O

Urządzenie UML-05/o przeznaczone jest do automatyzacji przenośników taśmowych i zgrzebłowych. Steruje i kontroluje pracę pojedynczego przenośnika lub ciągu przenośników.

Pełny opis

Urządzenie UML-05/o przeznaczone jest do automatyzacji przenośników taśmowych i zgrzebłowych. Steruje i kontroluje pracę pojedynczego przenośnika lub ciągu przenośników. Poprzez magistralę transmisyjną możliwy jest monitoring pracy przenośnika lub systemu przenośników oraz zmiana parametrów pracy systemu z wyznaczonego stanowiska upraw-nionego dyspozytora.
Urządzenie może pracować w systemie ELSAP-05/P w skład którego mogą wchodzić nastę-pujące urządzenia:

- Urządzenie Mikroprocesorowe Transmisji typ UMT-05
- Urządzenie Mikroprocesorowe Lokalne typ UML-05
- Urządzenie Mikroprocesorowe Lokalne typ UML-05/m
- Urządzenie Mikroprocesorowe Lokalne typ UML-05/o
- Urządzenie Mikroprocesorowe Lokalne typ UML-05/SZ
- Sterownik Kruszarki Dynamicznej typu SKD-06
- Urządzenie Blokady typu UBL-05
- inne sterowniki systemu ELSAP-05 lub ELSAP-12
- System UGS-01, UGS-01/1, UGS-01/2 lub UGS-10 – w zakresie łączności głośno-mówiącej, sygnalizacji ostrzegawczej i blokady
- Systemy UGO-86 lub UGO-86/1 i ISB-89 lub ISB89/1 – w zakresie łączności, gło-śnomówiącej, sygnalizacji ostrzegawczej i blokady

Urządzenie UML-05/o może również współpracować z innymi systemami sterowania, łącz-ności głośnomówiącej, sygnalizacji ostrzegawczej i blokad. Warunkiem zastosowania innych urządzeń i systemów jest spełnienie przez te systemy wszystkich wymaganych przepisami warunków i zgodność parametrów iskrobezpiecznych wszystkich zastosowanych urządzeń.

Funkcje

Sterownik UML-05/o spełnia następujące funkcje:
1) umożliwia wybór rodzaju pracy przy pomocy wbudowanego przełącznika:

- transport urobku sterowanie centralne
- transport urobku sterowanie lokalne
- praca rewizyjna

2) zapewnia możliwość współpracy z urządzeniami typu UML-01/2 w trybie pracy auto-nomicznej lub mieszanej
3) umożliwia zabezpieczone hasłem programowanie:

- parametrów pracy UML-05/o
- blokady sterowania dla danego sterownika
- parametrów pracy dodatkowych wejść w UML-05/o
- blokad zewnętrznych, przypisanych dla danego UML-05/o (do 16 blokad)
- deaktywacji blokad dedykowanych, kontrolowanych przez UML-05/o

4) umożliwia przejęcie przez dowolny sterownik UML-05/o funkcji sterownika centralnego (w trybie sieciowym, w zakresie załączania i wyłączania ciągu przenośników)
5) umożliwia współpracę z systemami łączności głośnomówiącej UGS-01, UGS-01/1, UGS-1/2, UGS-10 oraz z systemem UGO-86/ISB-89 lub UGO-86/1 i /ISB-89/1
6) zapewnia emisję akustycznego sygnału ostrzegawczego przed uruchomieniem przenośnika oraz rozgłaszanie komunikatów słownych o przyczynie blokady poprzez system łączności głośnomówiącej UGS-01, UGS-01/1,

KATEGORIA:

URZĄDZENIA STERUJĄCE

CERTYFIKATY

CE

Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu

Wersja z dnia: 2025-01-09

PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE USŁUGI GÓRNICTWO GAZOWNICTWO PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE USŁUGI GÓRNICTWO GAZOWNICTWO WDROŻENIE WSPARCIE TECHNICZNE KONCEPCJA PROJEKT WYKONAWSTWO

UGS-01/2, UGS-10 lub system UGO-86 albo UGO-86/1
7) zapewnia emisję sygnału akustycznego w czasie spieczenia styków wyłącznika poprzez system łączności głośnomówiącej UGS-01, UGS-01/1, UGS-01/2, UGS-10 lub system UGO-86 albo UGO-86/1
8) zapewnia awaryjne zatrzymanie przenośnika z dowolnego miejsca wzdłuż jego trasy po-przez system łączności głośnomówiącej i blokad UGS-01, UGS-01/1, UGS-01/2, UGS-10 lub system blokad ISB-89 albo ISB-89/1
9) umożliwia ponowne uruchomienie przenośnika po odblokowaniu wyłączonego przeno-śnika (automatyczne lub manualne)
10) kontroluje pracę przenośnika za pomocą:

- czujnika spiętrzenia (BOCIAN-2u)
- czujników ruchu (CRI-97)
- dodatkowych źródeł blokad, np. czujników temperatury (do 16 dla każdego przeno-śnika w trybie sieciowym lub mieszanym; do 8 dla każdego przenośnika w trybie auto-nomicznym)

11) umożliwia wyłączenie napędu z opóźnieniem 3s jeżeli prędkość ruchu taśmy spadnie po-niżej 0,7 Vn lub bezzwłocznie przy wzroście prędkości powyżej 1,2 Vn
12) zapewnia wyłączenie napędu z opóźnieniem lub bez opóźnienia – zależnym od prędkości znamionowej przenośnika – po zadziałaniu czujnika spiętrzenia
13) zapewnia sygnalizację załączenia napięcia zasilania, oraz blokadę samoczynnego rozru-chu po zaniku i powrocie napięcia zasilania
14) zapewnia sygnalizację optyczną rodzaju pracy, rodzaju sterowania, stanu poszczególnych czujników i blokad na wyświetlaczu ciekłokrystalicznym
15) zapewnia możliwość ustawienia następujących parametrów dla UML-05/o:

- tryb pracy sterownika (autonomiczny – w pełni zgodny z UML-01/2, sieciowy - wykorzystujący funkcje systemu ELSAP-05/P, mieszany – wykorzystanie funkcji EL-SAP-05/P z jednoczesnym przekazywaniem sygnałów UpC i K napięciowo)
- wybór rodzaju przenośnika (taśmowego lub zgrzebłowego)
- numer przenośnika
- wybór systemu głośnomówiącego
- wybór rodzaju i ilości napędów
- dla 2 napędów 1-biegowych – serwisowe wyłączenie jednego z napędów w przy-padku awarii
- dla napędów 2-biegowych – ustawienie prędkości znamionowej biegu wolnego przenośnika
- sposób rozruchu napędów 2-biegowych (manualne przełączanie biegów, automa-tyczne włączanie drugiego biegu po uzyskaniu odpowiedniej prędkości, automatyczne włączanie drugiego biegu po upływie zadanego czasu)
- opóźnienie włączania drugiego biegu (dla automatycznego włączania drugiego bie-gu po upływie zadanego czasu)
- wyprzedzenie/opóźnienie zwolnienia hamulca
- prędkość znamionowa przenośnika
- czas całkowitego rozruchu przenośnika
- dla napędów 2-biegowych – czas rozruchu biegu wolnego
- czasu emisji sygnału ostrzegawczego przed uruchomieniem przenośnika
- włączenie lub wyłączenie opóźnienia zadziałania czujnika spiętrzenia (BOCIAN-2u)
- opóźnienie potwierdzenia zadziałania OW napędu 1
- opóźnienie potwierdzenia zadziałania OW napędu 2
- opóźnienie potwierdzenia zadziałania OW hamulca
- sposób rozruchu w sterowaniu centralnym
- zapamiętanie i możliwość późniejszego wpisania 4 niezależnych zestawów parame-trów użytkownika
- zmianę hasła dostępu do programowania

16) zapewnia możliwość ustawienia następujących parametrów wejść dodatkowych modułu EM210:

- opis słowny każdego wejścia
- stan aktywności dla każdego wejścia
- stan pracy dla każdego wejścia (styk zwarty lub styk otwarty)
- czas opóźnienia reakcji na stan wejścia w granicach 0-99 sekund, co 1 sek.
- czas przetrzymania po zmianie stanu wejścia w granicach 0-99 sekund, co 1 sek.

17) zapewnia kontrolę ciągłości obwodów wejściowych dla następujących stanów:

- stan pracy-styk zwarty
- stan pracy-styk rozwarty (blokada)
- zwarcie w obwodzie kontrolowanym
- przerwa w obwodzie kontrolowanym

18) zapewnia możliwość pomiaru prędkości ruchu przenośnika z rozdzielczością 0,1m/s w zakresie od 0-5m/s przez pojedynczy czujnik ruchu
19) umożliwia sterowanie centralne ciągu (w autonomicznym trybie pracy maksymalnie 8-miu przenośników)
20) zapewnia wizualizację na wyświetlaczu UML-05/o stanów sygnałów wejściowych, istot-nych dla danego przenośnika
21) umożliwia przekazywanie do systemu wizualizacyjnego informacji o pracy systemu oraz konfigurację sieci i zmianę parametrów pracy systemu z poziomu systemu wizualizacji
22) umożliwia zdalne blokowanie działania czujników technologicznych, rozruch i wyłącze-nie napędu
23) umożliwia sterowanie przenośnikiem z napędem wielosilnikowym
24) umożliwia sterowanie przenośnikiem z napędem dwubiegowym

PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE USŁUGI GÓRNICTWO GAZOWNICTWO PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE USŁUGI GÓRNICTWO GAZOWNICTWO WSPARCIE TECHNICZNE KONCEPCJA PROJEKT WYKONAWSTWO WDROŻENIE

Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2025-01-09

25) umożliwia sterowanie przenośnikiem z napędem zapewniającym łagodny rozruch
26) umożliwia sterowanie przenośnikiem wyposażonym w hamulec
27) umożliwia sterowanie przenośnikiem taśmowym lub zgrzebłowym
28) umożliwia sterowanie trasami

Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu

Wersja z dnia: 2025-01-09