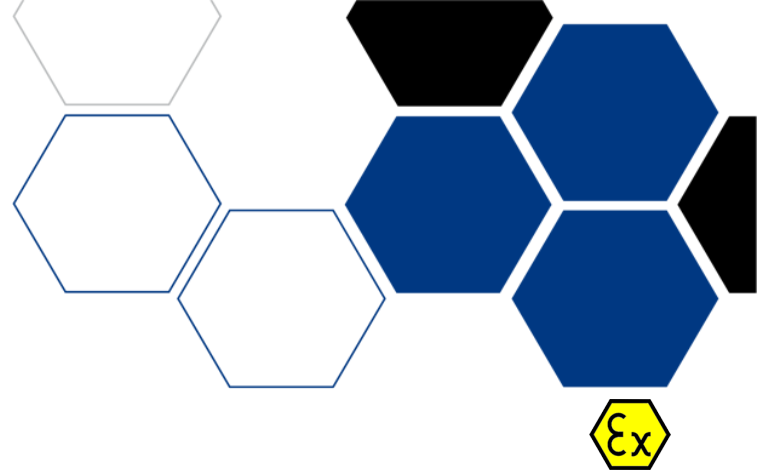


00 PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE USŁUGI GÓRNICITWO GAZOWNICTWO GAZOWNICTWO PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE
ONAWASTWO WDRÓŻENIE WSPARCIE TECHNICZNE KONSEPCJA PROJEKT WYKONAWASTWO WDRÓŻENIE WSPARCIE TECHNICZNE KONSEPCJA PROJEKT WYKON
00 PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE USŁUGI GÓRNICITWO GAZOWNICTWO GAZOWNICTWO PRODUKTY TYPU HMC OŚWIETLENIE PRZEMYSŁOWE
ONAWASTWO WDRÓŻENIE WSPARCIE TECHNICZNE KONSEPCJA PROJEKT WYKONAWASTWO WDRÓŻENIE WSPARCIE TECHNICZNE KONSEPCJA PROJEKT WYKON



PWE-2 ATEX

MOBILNY PODEST REWIZYJNY PWE-2 ATEX

Mobilny podest rewizyjny PWE-2 ATEX przeznaczony jest do kontroli oraz obsługi, w tym ewentualnych napraw zbiorników wyrównawczych i retencyjnych urobku pod warunkiem nieprzekraczania maksymalnej nośności podestu. Może być eksploatowany tylko po ustawieniu, zastabilizowaniu i wypoziomowaniu

Pełny opis

Mobilny podest rewizyjny PWE-2 ATEX przeznaczony jest do kontroli oraz obsługi, w tym ewentualnych napraw zbiorników wyrównawczych i retencyjnych urobku pod warunkiem nieprzekraczania maksymalnej nośności podestu. Może być eksploatowany tylko po ustawieniu, zastabilizowaniu i wypoziomowaniu. Mobilna konstrukcja podestu umożliwia jego montaż na pokryciu zbiornika z pojedynczych podzespołów. Po skończonej pracy podest można rozmontować i przetransportować w miejsce przechowywania, lub na inny zbiornik.

Cechy/specyfikacja techniczna

Parametry techniczne	
Nazwa parametru	Wartość (jednostka)
Maksymalna głębokość opuszczania klatki	50 m
Udźwig maksymalny podestu	250 kg, ale nie więcej niż 2 osoby
Maksymalna prędkość jazdy klatki	9 m/min (~0,15 m/s)
Rodzaj wciągarki	bębnowa
Rodzaj napędu	elektryczny
Moc napędu	3,0 kW
Napięcie zasilania podestu	3x500 V AC
Napięcie zasilania napędu	3x230 V AC
Napięcie sterownia	15 V DC
Typ chwytacza - urządzenie samozaciskowe (urządzenie awaryjne)	Blocstop™ BSO 500 E
Lina nośna - lina stalowa Ø 8 mm T17x7+WSC sZ 1960	EN 12385-4
Lina bezpieczeństwa - lina do podestów Ø 8 mm	TRACTEL
Maksymalna liczba osób mogących znajdować w klatce	2
Masa własna klatki	310,0 kg
Masa konstrukcji nośnej	836,3 kg
Masa całkowita podestu	ok. ~1965,0 kg
Wymiary gabarytowe klatki (długość/szerokość/wysokość)	800/800/2370 mm
Temperatura otoczenia	-10 ÷ +40°C
Pole powierzchni w klatce	0,54 m ²
Poziom hałasu	75 db

Zastosowanie

Mobilny podest rewizyjny PWE-2 ATEX jest przeznaczony do eksploatacji na powierzchni oraz w podziemnych wyrobiskach górniczych zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

KATEGORIA:
KONTROLA
ZBIORNIKÓW WĘGLA

CERTYFIKATY



Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2023-11-07

Budowa i działanie

Mobilny podest rewizyjny PWE-2 ATEX składa się z następujących, zasadniczych podzespołów:

- Konstrukcji nośnej.
- Klatki
- Napędu.
- Czujnika przekroczenia maksymalnego górnego położenia klatki.
- Liny nośnej.
- Urządzeń bezpieczeństwa.
- Lin bezpieczeństwa z obciążnikami.
- Pulpit sterowniczy.
- Szyny prowadzące.

Głównym elementem podestu jest konstrukcja nośna wraz z napędem oraz klatką. Klatka zawieszona jest na linie nośnej, na której opuszczana jest wraz z osobami kontrolującymi zbiornik. Maksymalna głębokość na jaką może być opuszczona klatka wynosi 50 m. Lina nośna przewinięta jest przez krążki linowe, a następnie wprowadzona jest do bębna nawojowego napędu. Podest wyposażony jest w dwie liny bezpieczeństwa o długości odpowiedniej do głębokości opuszczania klatki. Liny mocowane są do konstrukcji nośnej za pomocą szekli zaczepionych do ramy górnej statywu. W przypadku uszkodzenia liny nośnej klatka zabezpieczona jest przed upadkiem przy pomocy dwóch lin bezpieczeństwa, które przechodzą przez otwory w urządzeniach samozaciskowych (Blocstop). Liny bezpieczeństwa obciążone są na drugim końcu obciążnikami zwisającymi swobodnie nad dnem zbiornika. W celu zapobiegania ewentualnych przetarć i uszkodzeń lin bezpieczeństwa zastosowano 2 zespoły krążka, które należy mocować na barierkach klatki po stronie, na którą będzie wyciągana lina bezpieczeństwa. Czujnik przekroczenia maksymalnego, górnego położenia klatki zabezpiecza klatkę przed uderzeniem jej w ramę górną statywu po ewentualnym przejeździe pozycji krańcowej. Pulpit sterowniczy służy do sterowania opuszczaną klatką oraz do porozumiewania się załogi w klatce z obsługą. Szekle spawane służą do przymocowania zapięcia szekli bezpieczeństwa przez osoby znajdujące się w klatce. Podest osadzony jest na kołach, umożliwiających przemieszczanie go do pozycji pracy. Korba ręczna napędu służy do awaryjnego podnoszenia lub opuszczania klatki w przypadku zaniku zasilania. Podest przemieszczany jest po pokryciu zbiornika w szynach prowadzących.

Najważniejsze cechy

1. Bezpieczeństwo pracy.
2. Prostota konstrukcji.
3. Niezawodność.
4. Mobilność.

Montaż

Przed przystąpieniem do montażu podestu należy przygotować zbiornik, w którym prowadzone będą czynności kontrolne lub obsługowe (m. in. należy wizualnie skontrolować czy na drodze opuszczania klatki nie ma żadnych przeszkód), a także na bieżąco go przewietrzać.

Przygotować miejsce, w którym będzie opuszczana klatka. Na zamkniętej konstrukcji zamykającej głowicę zbiornika (pokrycie zbiornika) zmontować szyny prowadzące. Ustawić je nad docelowym otworem rewizyjnym i wyznaczyć punkty mocowania szyn. Szyny należy przymocować przynajmniej w 4 punktach kotwienia. Po tych czynnościach należy rozpocząć montaż podestu z poszczególnych podzespołów.



Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2023-11-07